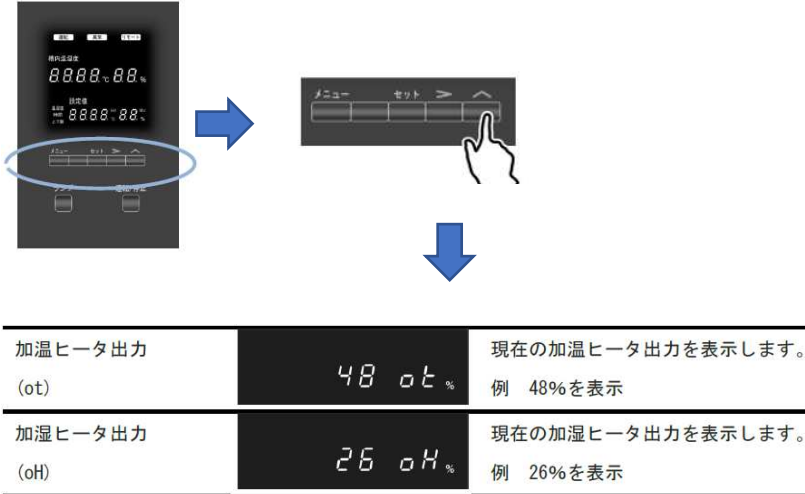


簡易点検チェックシート兼記録簿の記載方法について

フロン排出抑制法に基づき、3か月に1回以上簡易点検を実施することが義務づけられています。
簡易点検の要領につきましては、以下の内容を参照してください。

CAUTION ご注意下さい！

- 作業を実施される場合は、感電にご注意下さい
- 左右側面及び背面のサービスパネルを外す前に必ず漏電ブレーカをOFFにしてください。
- 冷凍回路のコンプレッサなど部品/機器及び配管は運転停止直後、熱くなっておりますので**火傷**に注意してください。
- 熱交換器のアルミフィンに素手で触れますと怪我をする恐れがありますので注意してください。
- 冷媒ガス漏れが疑われる時は、すみやかに弊社サービスまでご連絡下さい。

点検内容	説明						
装置制御温度状態確認	任意の温度(湿度)で、運転してください。その時の“設定値”を記載してください。“指示値”については、試運転を開始し、設定温度(湿度)到達後30分程度経過しましたら、コントローラが表示する温度と湿度の値を記載してください。						
ヒーター出力確認	<p>[HIFLEX シリーズ] ※1</p> <p>以下の操作により、ヒーター(加温、加湿)出力が確認できます。 確認した値を記載してください。</p>  <table border="1" data-bbox="523 1641 1332 1809"> <tbody> <tr> <td>加温ヒータ出力 (ot)</td> <td>48 ot %</td> <td>現在の加温ヒータ出力を表示します。 例 48%を表示</td> </tr> <tr> <td>加湿ヒータ出力 (oh)</td> <td>26 oh %</td> <td>現在の加湿ヒータ出力を表示します。 例 26%を表示</td> </tr> </tbody> </table>	加温ヒータ出力 (ot)	48 ot %	現在の加温ヒータ出力を表示します。 例 48%を表示	加湿ヒータ出力 (oh)	26 oh %	現在の加湿ヒータ出力を表示します。 例 26%を表示
加温ヒータ出力 (ot)	48 ot %	現在の加温ヒータ出力を表示します。 例 48%を表示					
加湿ヒータ出力 (oh)	26 oh %	現在の加湿ヒータ出力を表示します。 例 26%を表示					

点検内容	説明									
<p>冷凍機冷媒ガス温度の確認【℃】</p> <p>吐出(d1~3)</p> <p>蒸発(E1~3)</p> <p>吸込(S1~3)</p>	<p>[HIFLEX シリーズ] ※1</p> <p>以下の操作により、冷媒ガス温度が確認できます。確認した値を記載してください。</p> <p>※型式により冷凍機の違いがある為、全ての温度が表示されない機種があります。</p>  <table border="1" data-bbox="523 936 1375 1176"> <tbody> <tr> <td>冷凍機1 蒸発温度 (E1)</td> <td>-45.0 °E 1</td> <td>現在の冷凍機1 蒸発温度を表示します。 例 -45.0℃を表示</td> </tr> <tr> <td>冷凍機1 吸込温度 (S1)</td> <td>-20.9 °S 1</td> <td>現在の冷凍機1 吸込温度を表示します。 例 -20.9℃を表示</td> </tr> <tr> <td>冷凍機1 吐出温度 (d1)</td> <td>82.4 °d 1</td> <td>現在の冷凍機1 吐出温度を表示します。 例 82.4℃を表示</td> </tr> </tbody> </table>	冷凍機1 蒸発温度 (E1)	-45.0 °E 1	現在の冷凍機1 蒸発温度を表示します。 例 -45.0℃を表示	冷凍機1 吸込温度 (S1)	-20.9 °S 1	現在の冷凍機1 吸込温度を表示します。 例 -20.9℃を表示	冷凍機1 吐出温度 (d1)	82.4 °d 1	現在の冷凍機1 吐出温度を表示します。 例 82.4℃を表示
冷凍機1 蒸発温度 (E1)	-45.0 °E 1	現在の冷凍機1 蒸発温度を表示します。 例 -45.0℃を表示								
冷凍機1 吸込温度 (S1)	-20.9 °S 1	現在の冷凍機1 吸込温度を表示します。 例 -20.9℃を表示								
冷凍機1 吐出温度 (d1)	82.4 °d 1	現在の冷凍機1 吐出温度を表示します。 例 82.4℃を表示								
<p>冷凍機冷媒ガス圧力の確認【Mpa】</p> <p>Compound:低圧(LP) Pressure :高圧(HP)</p>	<p>[WINTEC シリーズ]</p> <p>右側面のガス圧力ゲージを確認してください。</p> <p>確認した値を記載してください。</p>  <p>(注意)WINTEC シリーズには蒸発圧力(LH)はございません。</p>									

点検内容	説明	
冷凍機冷媒ガス圧力の確認【Mpa】 Compound:低圧(LP) Pressure :高圧(HP) 蒸発圧力(LH)	[COLONIA シリーズ] 冷凍機ルーム内のガス圧力ゲージを確認してください。 確認した値を記載してください。	
冷凍機の運転音の確認	運転時に冷凍機から異常な音が発生していないかどうか確認してください。	
冷凍機の振動の確認	運転時に冷凍機から異常な振動が発生していないかどうか確認してください。	
冷凍機及び回路部品での霜付の確認	槽内の冷却コイル(エバポレータ)、冷凍回路のコンプレッサ、電磁弁に多量の霜や氷がついていないか確認して下さい。 (加湿皿より手鏡で上方向を覗くと確認できます。)	
冷凍回路中の損傷(キズ)の確認 冷凍回路中の腐食の確認	熱交換器などに大きな損傷(キズ)や腐食がないか確認して下さい。 損傷(キズ)や腐食などを発見した時は、弊社サービスまでご連絡下さい。	
冷凍回路中の油のにじみの確認	冷凍機の周りに油のにじみがないか確認して下さい。 油のにじみを発見した時は、弊社サービスまでご連絡下さい。	

ご注意:本説明書は弊社標準品を対象としております。本説明書を参考に簡易点検を行って下さい。

※1 対象装置 HIFLEX NEO/-E/-EL、HIFLEX NEO-S/-ES シリーズ