

温度サイクル試験器（気槽式）A：空冷仕様

型 式	NT551A		NT1051A		NT1251A			
温度サイクル方式	ダンパによる冷熱風切替方式（試料静止方式）							
適用試験	2ゾーン及び3ゾーン温度サイクル試験							
性能	試験エリア	低温試験温度範囲	-65℃～0℃					
		高温試験温度範囲	+60℃～+200℃					
		温度復帰性能	温度復帰時間	5分以内	4分以内			
			試験条件	低温さらし温度/時間	-40℃/30分	-55℃/30分		
				常温さらし時間	-	5分		
		高温さらし温度/時間	125℃/30分	150℃/30分				
	試験材料	プラスチックモールド IC 2.5kg + 試料カゴ、受け金具 1kg	プラスチックモールド IC 2.5kg + 試料カゴ、受け金具 2kg	プラスチックモールド IC 2.5kg + 試料カゴ、受け金具 2.8kg				
	制御センサ位置	風上						
	低温室予冷温度範囲	-75℃～0℃						
	高温室予熱温度範囲	+60℃～+225℃						
性能保証周囲温度	23℃±5℃							
運転可能周囲温度	+10℃～+35℃		+10℃～+32℃					
槽構造	3槽式（試験室、高温室、低温室）							
試験室寸法 (W×H×Dmm)	370×330×400		370×500×400		650×500×400			
本体外法寸法 (W×H×Dmm) ※突起部含まず	1150×1800×1325		1150×1940×1770		1430×1940×1720			
本体質量 (kg)	約730		約1050		約1230			
試験室耐荷重 (kg)	30 (等分布荷重)			100 (等分布荷重)				
試験カゴの許容搭載数	6枚		7枚					
試験カゴの許容荷重	5.0kg/枚							
扉開閉機構	片開き扉							
測定孔	φ50mm 丸型測定孔（本体左側面1ヶ）							
主要機器	温度コントローラ	制御方式	PID制御方式（風上）					
		省電力方式	ECO運転（学習機能付予冷・予熱休止方式）					
		設定方式	LCDタッチパネル方式					
		表示方式	7.5インチ カラーLCD表示					
		表示分解能	1℃					
		プログラム登録数	最大30種類（プログラム No.1～No.30）					
		温度サイクル	最大9999サイクル					
		さらし時間設定	高低温さらし：最大120分、常温さらし：最大99分					
		メモリ容量	16GB					
		インタフェース	USB2.0 TYPE A コネクタ					
	付属機能	オートスタート（運転、待機）、自動霜取、ウェイト、自己監視モニタ、試験終了時刻表示、経過サイクル表示、トラブル対処表示、予冷および予熱温度の自動設定、警報履歴保存、試験終了状態選択（サイクル停止、霜取後停止、サイクル終了後試験準備を継続）、リセット付サイクルカウンタ（4条件）、試験終了出力、タイムシグナル出力（3点）、上下限温度警報機能、トラブルメッセージ表示、グラフィック表示、USBポート、一時停止、低温室乾燥機能など						
	風上・風下温度センサ	Pt100 (JIS C 1604)						
	冷凍回路	冷凍方式	二元冷凍方式					
冷凍機		空冷密閉レシプロコンプレッサ	空冷密閉スクロールコンプレッサ					
冷凍媒		R-448A + HFC23						
加熱器	ストリップワイヤヒータ							
送風機	シロッコファン							
ダンパ駆動装置	エアースリンダ							
保護装置	漏電遮断器、送風機サーマルリレー、電源逆相防止リレー、高温室温度過昇防止器、試験室温度過昇防止器、低温室温度過昇防止器、試験室温度上下限警報装置、冷凍機1及び冷凍機3オーバロードリレー、冷凍機1及び冷凍機3高圧圧力スイッチ、ダンパ用近接スイッチ、扉開検知機構、センサ断線検知機能、周囲温度異常検出機能、外部警報出力、インタロック端子							
一次側設備	電源	電源	AC200V 3相 50/60Hz 電源変動幅 ±10%					
		最大消費電力 (kVA) ※1	19	30	32			
		最大負荷電流 (A) ※2	55	87	93			
	運転電流 (A) ※3	26	49	50				
冷凍機排熱量 (kW)	7	11						
エア	0.4～0.7MPa（ドライエア）本体背面にφ6mm（外径）エアースで接続							
排水（霜取時のドレンなど）	大気開放（1箇所）φ8mm（内径）×φ11mm シリコンホース							
付属品	測定孔用シリコン栓（2ヶ）、取扱説明書（1部）、保証書（1部）、検査合格証（1部）							

※各性能仕様は周囲温度 23℃±5℃、ECO 運転設定 OFF 時における仕様値です。 ※1) 最大消費電力は、一次側電源設備の仕様を決定して頂くための計算値であり、省エネルギー性能を示すものではありません。温度サイクル運転時の消費電力量 (Wh) は運転条件によって異なります。 ※2) 全ての負荷が同時に作動した場合に流れる電流値。 ※3) 低・高温室温度が安定している時の電流の最大値

温度サイクル試験器（気槽式）W：水冷仕様

型 式	NT1051W		NT1251W		NT2051W		
温度サイクル方式	ダンパによる冷熱風切替方式（試料静止方式）						
適用試験	2ゾーン及び3ゾーン温度サイクル試験						
性能	試験エリア	低温試験温度範囲	-65℃～0℃				
		高温試験温度範囲	+60℃～+200℃				
		温度復帰性能	温度復帰時間	4分以内			
			試験条件	低温さらし温度/時間	-65℃/30分		
				常温さらし時間	5分		
		高温さらし温度/時間	150℃/30分				
	試験材料	プラスチックモールド IC 2.5kg + 試料カゴ、受け金具 1kg	プラスチックモールド IC 5kg + 試料カゴ、受け金具 2kg	プラスチックモールド IC 5kg + 試料カゴ、受け金具 2.8kg			
	制御センサ位置	風上					
	低温室予冷温度範囲	-80℃～0℃					
	高温室予熱温度範囲	+60℃～+225℃					
性能保証周囲温度	23℃±5℃						
運転可能周囲温度	+5℃～+35℃		+5℃～+35℃				
槽構造	3槽式（試験室、高温室、低温室）						
試験室寸法 (W×H×Dmm)	370×500×400		650×500×400		700×500×600		
本体外法寸法 (W×H×Dmm) ※突起部含まず	1150×1940×1620		1430×1940×1470		1480×1940×1670		
本体質量 (kg)	約1020		約1180		約1280		
試験室耐荷重 (kg)	30 (等分布荷重)		100 (等分布荷重)				
試験カゴの許容搭載数	7枚		7枚				
試験カゴの許容荷重	5.0kg/枚		7.5kg/枚				
扉開閉機構	片開き扉						
測定孔	φ50mm 丸型測定孔（本体左側面1ヶ）						
主要機器	温度コントローラ	制御方式	PID制御方式（風上）				
		省電力方式	ECO運転（学習機能付予冷・予熱休止方式）				
		設定方式	LCDタッチパネル方式				
		表示方式	7.5インチ カラーLCD表示				
		表示分解能	1℃				
		プログラム登録数	最大30種類（プログラム No.1～No.30）				
		温度サイクル	最大9999サイクル				
		さらし時間設定	高低温さらし：最大120分、常温さらし：最大99分				
		メモリ容量	16GB				
		インタフェース	USB2.0 TYPE A コネクタ				
	付属機能	オートスタート（運転、待機）、自動霜取、ウェイト、自己監視モニタ、試験終了時刻表示、経過サイクル表示、トラブル対処表示、予冷および予熱温度の自動設定、警報履歴保存、試験終了状態選択（サイクル停止、霜取後停止、サイクル終了後試験準備を継続）、リセット付サイクルカウンタ（4条件）、試験終了出力、タイムシグナル出力（3点）、上下限温度警報機能、トラブルメッセージ表示、グラフィック表示、USBポート、一時停止、低温室乾燥機能など					
	風上・風下温度センサ	Pt100 (JIS C 1604)					
	冷凍回路	冷凍方式	二元冷凍方式				
冷凍機		水冷密閉スクロールコンプレッサ					
冷凍媒		R-448A + HFC23					
加熱器	ストリップワイヤヒータ						
送風機	シロッコファン						
ダンパ駆動装置	エアースリンダ						
保護装置	漏電遮断器、送風機サーマルリレー、電源逆相防止リレー、高温室温度過昇防止器、試験室温度過昇防止器、低温室温度過昇防止器、試験室温度上下限警報装置、冷凍機1及び冷凍機3オーバロードリレー、冷凍機1及び冷凍機3高圧圧力スイッチ、ダンパ用近接スイッチ、扉開検知機構、センサ断線検知機能、冷却水温度異常検出機能、冷却水断水検出機能、外部警報出力、インタロック端子						
一次側設備	電源	電源	AC200V 3相 50/60Hz 電源変動幅 ±10%				
		最大消費電力 (kVA) ※1	35	44	48		
		最大負荷電流 (A) ※2	100	125	138		
	運転電流 (A) ※3	56	63	65			
冷凍機用冷却水 (クーリングタワー)	冷却水量 (リットル/min)	38 (水温 25℃) / 55 (水温 32℃) 接続口径 1"1/4B		47 (水温 25℃) / 82 (水温 32℃) 接続口径 1"1/4B			
冷却水入口圧力 (MPa)	0.2～0.5						
エア	0.4～0.7MPa（ドライエア）本体背面にφ6mm（外径）エアースで接続						
排水（霜取時のドレンなど）	大気開放（1箇所）φ8mm（内径）×φ11mm シリコンホース						
付属品	測定孔用シリコン栓（2ヶ）、冷却配管用 Y ストレーナ（1ヶ）、取扱説明書（1部）、保証書（1部）、検査合格証（1部）						

WINTECH[®] NEO AIR 300℃仕様

温度サイクル試験器（気槽式） A：空冷仕様 W：水冷仕様

型 式	NT3702A	NT3702W		
温度サイクル方式	ダンパによる冷熱風切替方式（試料静止方式）			
適用試験	2ゾーン及び3ゾーン温度サイクル試験			
性 能	試験エリア	低温試験温度範囲	-65℃～-10℃	
		高温試験温度範囲	+80℃～+300℃	
		温度変動幅	±0.5℃	
	低温槽	予冷温度範囲	MAX -70℃	
		予冷温度下降時間 ^{※1}	+20℃→-65℃ 60分以内	
		予冷温度下降時間 ^{※1}	+20℃→-65℃ 90分以内	
高温槽	予熱温度範囲	MAX +200℃		
	予熱温度上昇時間 ^{※1}	+20℃→+150℃ 60分以内		
性能保証周囲温度	23℃±5℃			
	運転可能周囲温度	+10℃～+35℃		
本 体	槽構造	3槽式（試験室、高温室、低温室）		
	試験室寸法（W×H×Dmm）	370×450×400		
	本体外寸法（W×H×Dmm）	1150×1980×1720（突起部含まず）	1150×1980×1570（突起部含まず）	
	本体質量（kg）	約1150	約1000	
	試験室耐荷重（kg）	30（等分布荷重）		
	試料カゴの許容搭載数	6枚		
	試料カゴの許容荷重	5.0kg/枚		
	扉開閉機構	片開き扉		
	測定孔	30mm×100mm角型測定孔（本体左側面1ヶ）		
	主 要 機 器	温度コントローラ	制御方式	PID制御方式
省電力方式			ECO運転（学習機能付予冷・予熱休止方式）	
設定方式			LCDタッチパネル方式	
表示方式			7.5インチカラーLCD表示	
表示分解能			1℃	
温度サイクル/プログラム登録数			最大9999サイクル/最大30種類（プログラムNo.1～No.30）	
さらし時間設定			高低温さらし：最大120分、常温さらし：最大99分	
メモリ容量		16GB		
インターフェース		USB2.0 TYPE A コネクタ		
付属機能		オートスタート（運転、待機）、自動霜取、ウェイト、自己監視モニタ、試験終了時刻表示、経過サイクル表示、トラブル対処表示、予冷および予熱温度の自動設定、警報履歴保存、試験終了状態選択（サイクル停止、霜取後停止、サイクル終了後試験準備を継続）、リセット付サイクルカウンタ（4条件）、試験終了出力、タイムシグナル出力（3点）、上下限温度警報機能、トラブルメッセージ表示、グラフィック表示、USBポート、一時停止、SR機能、低温室乾燥機能など		
温度センサ	Pt100（JIS C 1604）			
冷凍回路	冷凍方式	2元冷凍方式		
	冷凍機	スクロール型コンプレッサ		
	冷媒	R-404A + R-23		
加熱器	ストリップワイヤヒータ			
送風機	シロココファン			
ダンパ駆動装置	エアーシリンダ			
保護装置	漏電遮断器、送風機サーマルリレー、送風機逆転防止リレー、高温室温度過昇防止器、試験室温度過昇防止器、低温室温度過昇防止器、試験室温度上下限警報装置、冷凍機1及び冷凍機3オーバロードリレー、冷凍機1及び冷凍機3高低圧圧力スイッチ、ダンパ用近接スイッチ、扉ロック機構、センサ断線検知機能、周囲温度異常検出機能、外部警報出力、インタロック端子			
一 次 側 設 備	電 源	電源	AC200V 3相 50/60Hz 電源変動幅±10%	
		最大消費電力(kVA) ^{※1}	35	
		最大負荷電流(A) ^{※2}	101	
	運転電流(A) ^{※3}	71		
冷凍機排熱量(kW)	11			
冷却水	循環量	55リットル/min（水温32℃）		
	給水水圧	0.2～0.5MPa		
工 ー	ア	0.4～0.7MPa（ドライエアー）本体背面にφ6mm（外径）エアーホースで接続		
	排水（霜取時のドレンなど）	大気開放（1箇所）φ8mm（内径）×φ11mmシリコンホース		
付 属 品	測定孔用シリコン栓（1ヶ）、測定孔用耐熱栓（1ヶ）、取扱説明書（1部）、保証書（1部）、検査合格証（1部）			

※各性能仕様は周囲温度23℃±5℃、ECO運転設定OFF時における仕様値です。 ※1）最大消費電力は、一次側電源設備の仕様を決定して頂くための計算値であり、省エネルギー性能を示すものではありません。温度サイクル運転時の消費電力量（Wh）は運転条件によって異なります。 ※2）全ての負荷が同時に作動した場合に流れる電流値。 ※3）低・高温室温度が安定している時の電流の最大値。

WINTECH[®] NEO LIQUID

熱衝撃試験器（液槽式）

型 式	LT20W	LT60W	LT80W	
方 式	試料カゴ移動型（2、3ゾーン切替式）			
性 能	試験エリア	低温試験温度範囲	-65℃～0℃	
		高温試験温度範囲	+50℃～+200℃	
		温度変動幅	±0.5℃	
	低温槽	予冷温度範囲	MAX -70℃	
		予冷温度下降時間 ^{※1}	+20℃→-65℃ 60分以内	
	高温槽	予熱温度範囲	MAX +200℃	
予熱温度上昇時間 ^{※1}		+20℃→+150℃ 60分以内		
運転可能周囲温度	+5℃～+40℃			
本 体	測定試料	プラスチックモールドIC 0.5kg	プリント基板 1.5kg	
		プリント基板 2.0kg		
	温度復帰性能	さらし温度	低温槽：-65℃ 高温槽：+150℃	
		さらし時間	5分	
		温度復帰時間	2分	3分
温度測定位置	試料カゴ付近			
槽構造	3槽式（低温、高温、室温）			
試料カゴ内寸法（W×H×Dmm）	120×120×150	170×170×250	220×220×310	
本体外寸法（W×H×Dmm）	1480×1880×1300	1740×1880×1500	1810×1850×1500	
本体（kg）（ブライン液除く）	約1000	約1500	約1700	
フッ素系不活性液量 ^{※2}	高温側：約33リットル 低温側：約42リットル	高温側：約48リットル 低温側：約62リットル	高温側：約55リットル 低温側：約75リットル	
試料カゴの許容荷重（kg）	2		6	
主 要 機 器	温度コントローラ	制御方式	PID制御方式	
		設定方式	LCDタッチパネルによる対話方式	
		表示方式	LCDグラフィック表示	
		表示分解能	0.1℃	
		温度サイクル設定	MAX 9999サイクル	
	付属機能	運転予約機能、ゾーン選択機能、運転開始選択機能、解氷運転機能、終了状態選択機能、手動運転機能、積算時間計		
温度センサ	Pt100（JIS C 1604）			
冷凍回路	冷凍方式	低温槽：全密閉型水冷式二元冷凍方式 回収器：全密閉型水冷式単段冷凍方式	低温槽：スクロール型水冷式二元冷凍方式 回収器：全密閉型水冷式単段冷凍方式	低温槽：スクロール型水冷式二元冷凍方式 回収器：全密閉型水冷式単段冷凍方式
	冷媒	低温槽：R-404A 及び R-23 回収器：R-404A		
加熱器	シーズドヒータ（SUS316L）			
送風機	プロペラ式攪拌機			
ダンパ駆動装置	エアーシリンダ（上下2、左右1）		エアーシリンダ（上下4、左右1）	
ブライン液管理システム	ベーパー回収装置・液自動供給装置 内蔵			
保護装置	漏電遮断器、攪拌機電流異常、高温槽温度異常、低温槽温度異常、冷凍機1異常、冷凍機2異常、回収器用冷凍機異常、空気圧力異常、液不足、駆動部異常、冷却水異常、非常停止スイッチ			
電 源	電源	AC200V 3相 50/60Hz 電圧変動許容幅±10%以内 ノイズレベル 3kV以下、ノイズ周期1μsec以上、周波数変動幅±5%以下		
	最大消費電力(kVA)	10	16	
	定格電流(A)	43	47	
要 求 設 備	一次側電気工事	AC200V 3相 50/60Hz 電圧変動許容幅±10%以内 ノイズレベル 3kV以下、ノイズ周期1μsec以上、周波数変動幅±5%以下		
	一次側エアー工事	0.4～0.7MPa（ドライエアー）外形φ6mm ホース接続		
冷 却 水	水量	55リットル/min（水温25℃） 口径：20A	水量：70リットル/min（水温25℃） 口径：25A	
	排水	水量：100リットル/min（水温25℃） 口径：32A	水量：100リットル/min（水温25℃） 口径：32A	
排 水	冷凍機に凝縮した排水：15A 回収液よりの分離排水：15A 大気開放			
標準付属品	ステンレス（SUS304）製試料カゴ（温度センサT熱電対付き）、排水用ホース、排液用ホース、キャスト、取扱説明書、保証書、検査合格書			

※1）周囲温度+20℃における無試料時の性能です。 ※2）使用ブライン液は一液で低温使用できる「ガルドン DO2TS」をお勧めします。ブライン液は別売です。 ※3）回収液より分離された排水にはフッ素イオンが含まれている可能性がありますので、産業廃棄物として処理するか、PHを確認した上で処分してください。
*冷凍機空冷仕様のLT20A及びLT60Aについては別途お問合せ下さい。